

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①1 N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 535 962

②1 N° d'enregistrement national :

82 19152

⑤1 Int Cl³ : A 47 C 3/04.

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②2 Date de dépôt : 16 novembre 1982.

③0 Priorité

④3 Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOPI « Brevets » n° 20 du 18 mai 1984.

⑥0 Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés :

⑦1 Demandeur(s) : Société anonyme dite : SITTING
FRANCE SA. — FR.

⑦2 Inventeur(s) : Yvon Becquet

⑦3 Titulaire(s) :

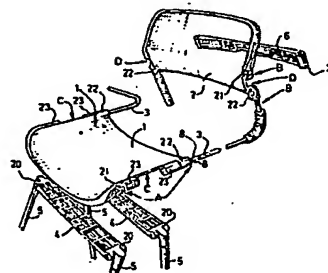
⑦4 Mandataire(s) : Rinuy, Santarelli.

⑤4 Siège gerbable notamment pour collectivité.

⑤7 La présente invention se rapporte à un siège gerbable
notamment mais non exclusivement pour collectivité.

Conformément à l'invention, le siège comprend une assise 1
et un dossier 2 séparés et une armature en plusieurs pièces de
faible encombrement dont deux pièces techniques seulement 3
réalisent la double fonction, d'une part, d'assurer le montage
rapide de l'ensemble y compris la constitution d'un piétement
complet et, d'autre part, d'assurer la souplesse du dossier par
rapport à l'assise.

L'invention s'applique d'une manière générale aux sièges
gerbables.



FR 2 535 962 - A1

La présente invention se rapporte à un siège gerbable notamment mais non exclusivement pour collectivité.

On connaît les sièges gerbables à montage sur
5 les lieux d'utilisation et livrés en emballages modulaires empilables mais la conception des pièces fait que, jusqu'alors, l'emballage reste encore d'un volume important et que le temps de montage reste encore long.

L'invention remédie à ces inconvénients et
10 vise un siège gerbable notamment pour collectivité, livré en emballage modulaire et à montage sur le lieu d'utilisation, caractérisé en ce qu'il comprend une assise et un dossier séparés et une armature en plusieurs pièces de faible encombrement dont deux pièces techniques seulement
15 réalisent la double fonction, d'une part, d'assurer le montage rapide de l'ensemble y compris la constitution d'un piétement complet et, d'autre part, d'assurer la souplesse du dossier par rapport à l'assise.

Les deux pièces techniques, qui sont identiques,
20 montrent chacune deux moyens d'emmanchement rapide, le premier de ces moyens réalisant la solidarisation de pontets de piétement avec l'assise, le second de ces moyens établissant la solidarisation d'un pontet de dossier avec le dossier.

25 Les moyens d'emmanchement rapide peuvent être démontables ou non.

Ces moyens peuvent être des moyens à saillies de verrouillage sur la pièce technique participant avec
30 des creux correspondants pratiqués dans l'assise ou le dossier, suivant le cas.

Un moyen de ce genre peut être un moyen d'emmanchement à baïonnette ce qui implique une rotation de la pièce technique.

Ces moyens à emmanchement rapide peuvent être
35 des moyens à creux sur la pièce technique et saillie(s) intérieure(s) dans l'assise ou le dossier.

Les moyens à emmanchement rapide peuvent enfin comporter une pièce rapportée telle une goupille, un anneau

en "E", un anneau dit "self-locking".

Toujours dans le cadre de l'invention, il est prévu des pièces d'intercalation qui, suivant leur position, permettent d'écarter ou de rapprocher les pontets de piétement, d'où une possibilité d'adopter, soit
5 des pieds de piétement écartés, soit des pieds de piétement rapprochés.

Enfin, la courbure des deux pièces techniques qui sont identiques et courbes peut être différente, d'où
10 une possibilité d'adopter un angle différent entre assise et dossier.

D'autres caractéristiques et avantages de la présente invention ressortiront de la description qui va suivre faite en regard des dessins annexés montrant
15 certaines pièces en transparence, pour éviter des coupes, et sur lesquels :

la figure 1 est une vue en perspective éclatée et partielle pour ce qui est des pieds, d'un siège suivant l'invention ;

20 la figure 2 représente en perspective également tous les éléments d'un siège selon l'invention rangés en kit dans un emballage de faible volume et notamment de faible hauteur ;

la figure 3 représente en perspective un moyen
25 d'emmanchement du genre baïonnette d'une des deux pièces techniques dans l'assise ;

la figure 4 représente en perspective un moyen d'emmanchement, à anneau en "E" rapporté, d'une des deux pièces techniques dans l'assise ;

30 la figure 5 représente en perspective un moyen d'emmanchement, à goupille rapportée, de la pièce technique considérée dans l'assise ;

la figure 6 représente en perspective un moyen d'emmanchement, à anneau "self-locking" rapporté, de la
35 pièce technique considérée dans l'assise ;

la figure 7 représente en perspective un moyen d'emmanchement de la pièce technique considérée dans le dossier ;

les figures 8 à 10 sont des vues comparables aux figures 4 à 6, mais applicables à l'emmanchement de la pièce technique considérée dans le dossier ;

les figures 11 et 12 sont des vues en perspective, respectivement, de face et de dos d'un siège selon l'invention à pieds écartés ; et

les figures 13 et 14 sont des vues en perspective, respectivement, de face et de dos d'un siège selon l'invention à pieds rapprochés.

10 Dans la forme de réalisation représentée à la figure 1, un siège selon l'invention comprend une assise 1 et un dossier 2 séparés et une armature en plusieurs pièces dont deux pièces techniques 3 réalisent le montage rapide de l'ensemble y compris la réalisation
15 du piétement et assure la souplesse du dossier par rapport à l'assise.

Les deux pièces techniques 3 qui sont identiques et courbes comprennent chacune deux moyens d'emmanchement rapide A et B.

20 Les moyens A réalisent la solidarisation de deux pontets de piétement 4 avec l'assise 1. Les pontets 4 portent chacun deux pieds 5.

Les moyens B réalisent la solidarisation d'un pontet de dossier 6 avec le dossier 2.

25 L'ensemble de ces pièces: assise 1- dossier 2- pontet 6 - pièces techniques 3 - pontets de piétement 4 avec leurs pieds 5 peuvent être rangés en kit dans un emballage 7 de faible volume et surtout de faible hauteur "h" (figure 2).

30 Dans la forme de réalisation des figures 1 et 3, chaque moyen d'emmanchement A comprend deux saillies ou ergots de verrouillage 8 prévus à un bout de la pièce technique 3 considérée, coopérant avec deux creux 9 pratiqués dans l'assise 1. L'emmanchement se produit suivant
35 un mouvement d'introduction de la pièce technique 3 dans l'assise suivi d'une rotation, d'où un emmanchement genre baïonnette. Cet emmanchement est démontable.

Dans la forme de réalisation représentée à la figure 4, chaque moyen d'emmanchement A comporte un anneau

rapporté 10 en forme de "E" introduit par une fente 11 pratiquée dans l'assise 1 et se bloquant dans une gorge 12 creusée dans la pièce technique 3. Cet emmanchement n'est pas démontable.

5 Dans la forme de réalisation représentée à la figure 5, chaque moyen d'emmanchement A comporte une goupille 13 introduite latéralement dans un trou 14 pratiqué dans l'assise 1 pour venir se placer dans un trou 15 percé dans la pièce technique 3. Cet emmanchement
10 n'est pas démontable.

Dans la forme de réalisation représentée à la figure 6, chaque moyen d'emmanchement A comporte un anneau "self-locking" 16 introduit par une fente 17 pratiquée dans l'assise 1 pour venir se bloquer par ses
15 griffes 16A contre la pièce technique 3. Cet emmanchement n'est pas démontable.

Dans la forme de réalisation représentée à la figure 7, chaque moyen d'emmanchement B montre une pièce technique 3 creusée d'une entaille 18 participant
20 avec une saillie intérieure 19 du pontet 6 placée sur le parcours de la pièce technique quand elle est introduite dans le pontet et le dossier. Cet emmanchement à clip est démontable.

Dans les autres formes de réalisation des figures 8 à 10, chaque moyen d'emmanchement B dispose
25 des éléments déjà décrits :

- anneau 10 en forme de "E" ; fente 11 et gorge 12 pour la figure 8 ;
- goupille 13 introduite dans les trous 14
30 et 15 pour la figure 9 ;
- anneau self-locking 16 à griffes 16A et fente 17 pour la figure 10.

Il doit être remarqué que certains des éléments coopérants des moyens (A) et (B) peuvent être prévus
35 sur les pontets eux-mêmes comme cela est représenté sur la figure 7 où la saillie intérieure (19) est réalisée dans le pontet (6).

L'assise 1 et le dossier 2 sont encochés sur leurs côtés latéraux, respectivement, en C et en D de manière à recevoir des cordons saillants 20 appartenant aux pontets 4 ou 6 suivant le cas, ces cordons étant percés de part en part longitudinalement pour être traversés par la pièce technique 3 considérée.

Dans le prolongement des encoches C ou D, l'assise 1, d'une part, et le dossier 2, d'autre part, montrent chacun un logement borgne 21 destiné à recevoir une des deux extrémités de la pièce technique 3 considérée.

Un guide percé 22 d'introduction de la pièce technique 3 est prévu en amont de chaque encoche C ou D.

Des pièces d'intercalation 23, percées longitudinalement, de part en part, permettent des montages différents des pontets de piétement 4 suivant leur position dans les encoches C de l'assise. Dans le montage suivant les figures 11 et 12, les pontets 4 sont écartés l'un de l'autre du fait de l'interposition entre eux de deux pièces d'intercalation 23 mises bout à bout. Les pieds 5 du piétement ainsi réalisé sont donc eux-mêmes écartés sur un même côté du siège.

Dans le montage suivant les figures 13 et 14, les deux pontets 4 sont disposés l'un contre l'autre et les pièces d'intercalation 23 sont disposées de part et d'autre desdits pontets réunis. Les pieds du piétement ainsi réalisé sont donc rapprochés à leur base.

Enfin, comme le montre les figures 12 et 14, la courbure des pièces techniques 3 qui assurent la souplesse du dossier peut être de fabrication plus ou moins accentuée.

Il doit être remarqué que des sièges selon l'invention peuvent être associés entre eux de manière à réaliser des banquettes ou des files de sièges.

Il est bien entendu enfin que la présente invention n'a été décrite et représentée qu'à titre d'exemple préférentiel et que l'on pourra apporter des équivalences dans ses éléments constitutifs sans, pour autant, sortir du cadre de l'invention.

C'est ainsi que les fentes (11) ou (17) peuvent être remplacées par des logements extérieurs recevant la pièce rapportée laquelle est définitivement prisonnière quand l'emmanchement est réalisé. Cet emmanchement n'est pas démontable. Le logement peut ainsi être prévu au niveau d'un pontet.

REVENDICATIONS

1. Siège gerbable notamment pour collectivité,
livré en emballage modulaire et à montage sur le lieu
d'utilisation, caractérisé en ce qu'il comprend une assise
5 (1) et un dossier (2) séparés et une armature en plusieurs
pièces de faible encombrement dont deux pièces techniques
seulement (3) réalisent la double fonction, d'une part,
d'assurer le montage rapide de l'ensemble y compris la
constitution d'un piétement complet et, d'autre part,
10 d'assurer la souplesse du dossier par rapport à l'assise.

2. Siège selon la revendication 1, caractérisé
en ce que les deux pièces techniques (3) qui sont identi-
ques, montrent chacune deux moyens d'emmanchement rapide,
le premier de ces moyens (A) réalisant la solidarisation
15 de pontets (4) de piétement avec l'assise (1), le second
de ces moyens (B) établissant la solidarisation d'un pontet
(6) de dossier avec le dossier (2).

3. Siège selon la revendication 2, caractérisé
en ce que les moyens d'emmanchement rapide (A) et (B) sont
20 soit démontables, soit non démontables.

4. Siège selon l'une quelconque des revendi-
cations 1 à 3, caractérisé en ce que les moyens (A) et
(B) sont des moyens à saillies de verrouillage (8) sur
la pièce technique (3) participant avec des creux corres-
25 pondants (9) pratiqués dans l'assise ou le dossier sui-
vant le cas.

5. Siège selon l'une quelconque des revendi-
cations 1 à 3, caractérisé en ce que les moyens (A) et (B)
sont des moyens à creux (18) sur la pièce technique (3)
30 et saillie(s) intérieure(s) (19) dans l'assise ou le
dossier.

6. Siège selon l'une quelconque des revendi-
cations 1 à 3, caractérisé en ce que les moyens (A) et
(B) comportent une pièce rapportée, telle une goupille
35 (13), un anneau en "E" (10), un anneau self-locking (16).

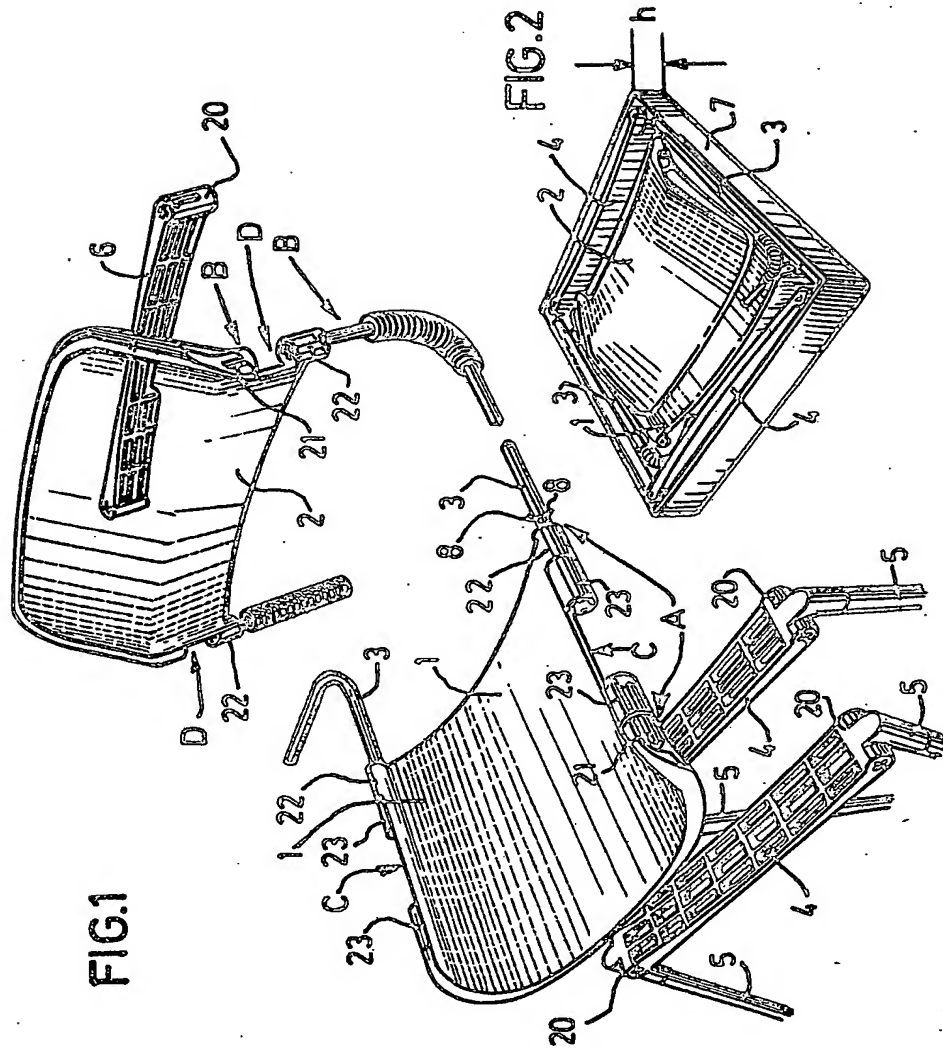
7. Siège selon l'une quelconque des revendi-
cations 1 à 6, caractérisé en ce que certains des éléments
coopérants des moyens (A) et (B) sont prévus sur les pontets

(4-6) eux-mêmes.

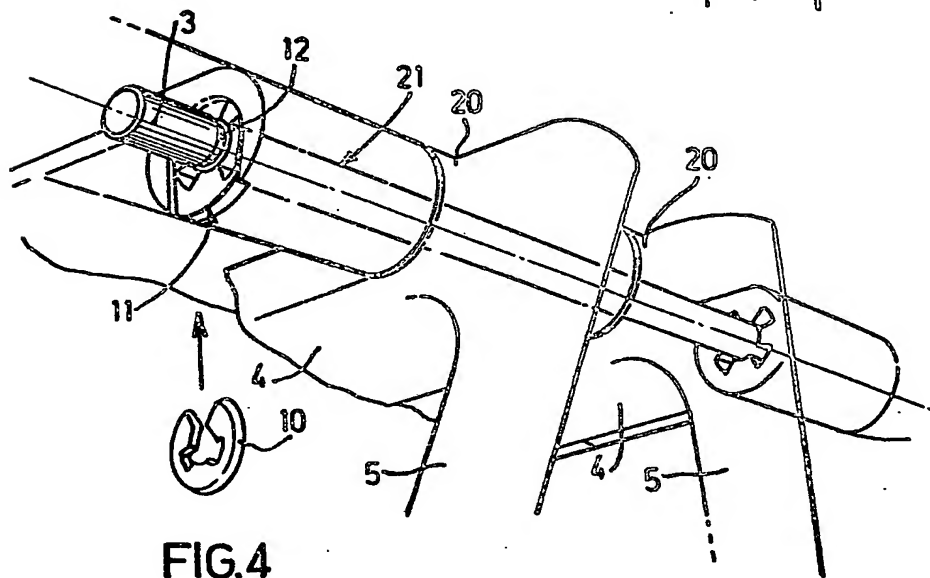
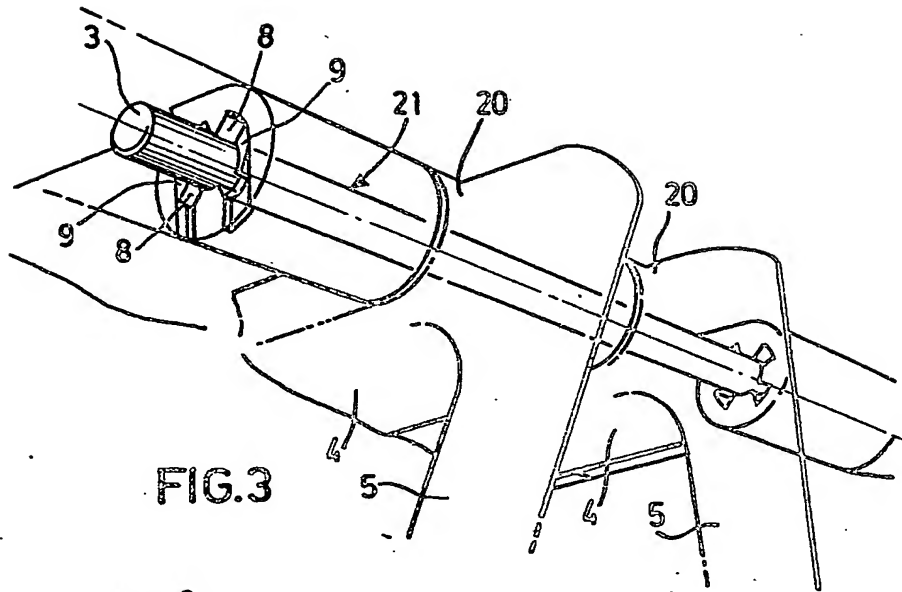
8. Siège selon l'une quelconque des revendications 1 à 7, caractérisé en ce que des pièces d'intercalation (23) permettent d'écarter ou de rapprocher les pontets (4) de piétement, d'où une possibilité d'adopter, soit des pieds de piétement (5) écartés, soit des pieds de piétement (5) rapprochés.

9. Siège selon l'une quelconque des revendications 1 à 8, caractérisé en ce que la courbure des deux pièces techniques (3) qui sont identiques et courbes peut être différente, d'où une possibilité d'adopter un angle différent entre assise (1) et dossier (2).

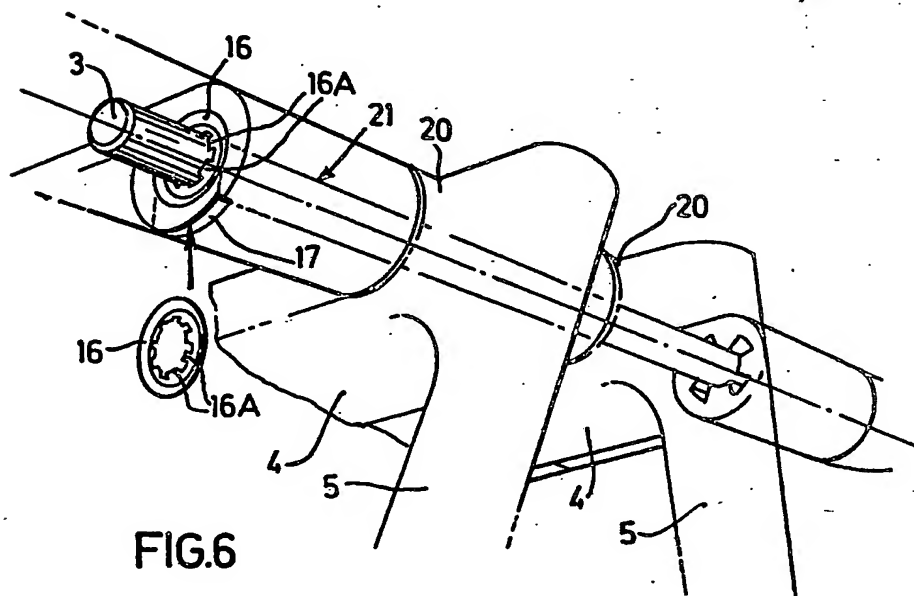
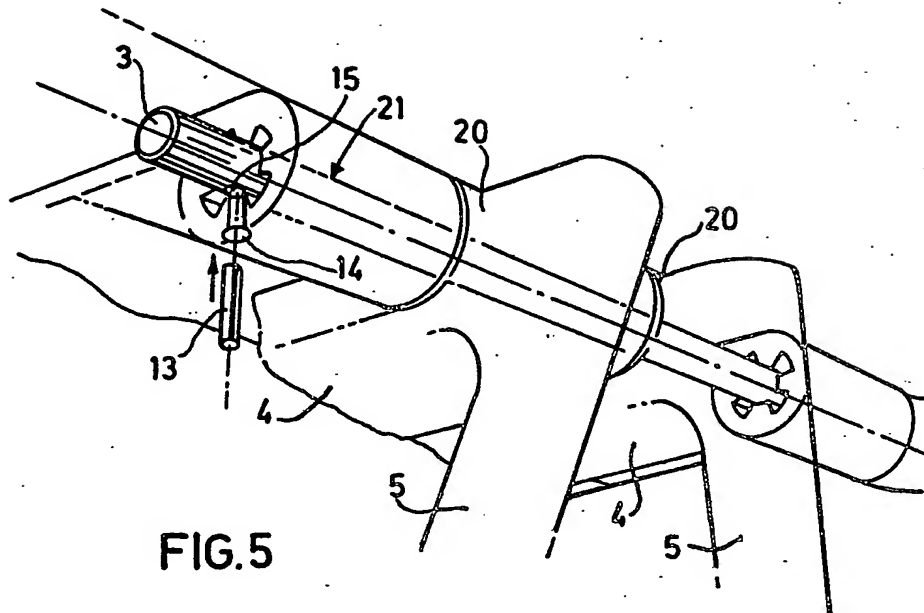
1/6



2/6



3/6



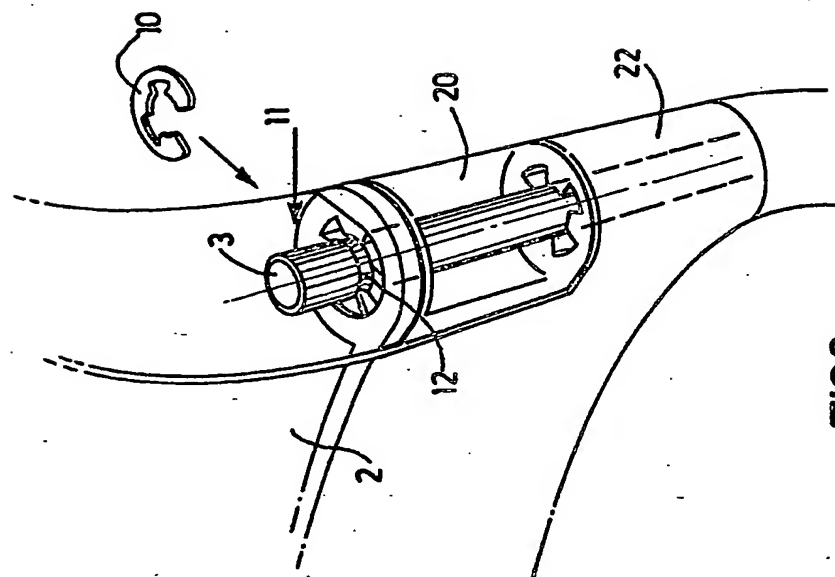


FIG. 8

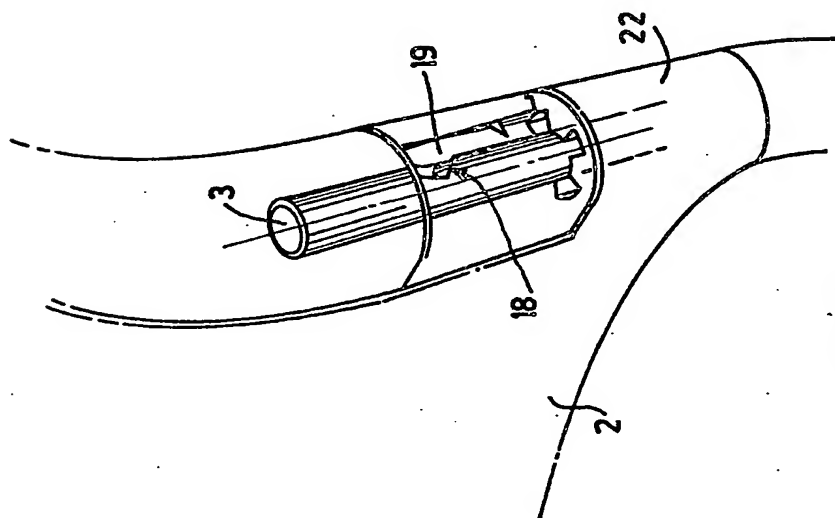


FIG. 7

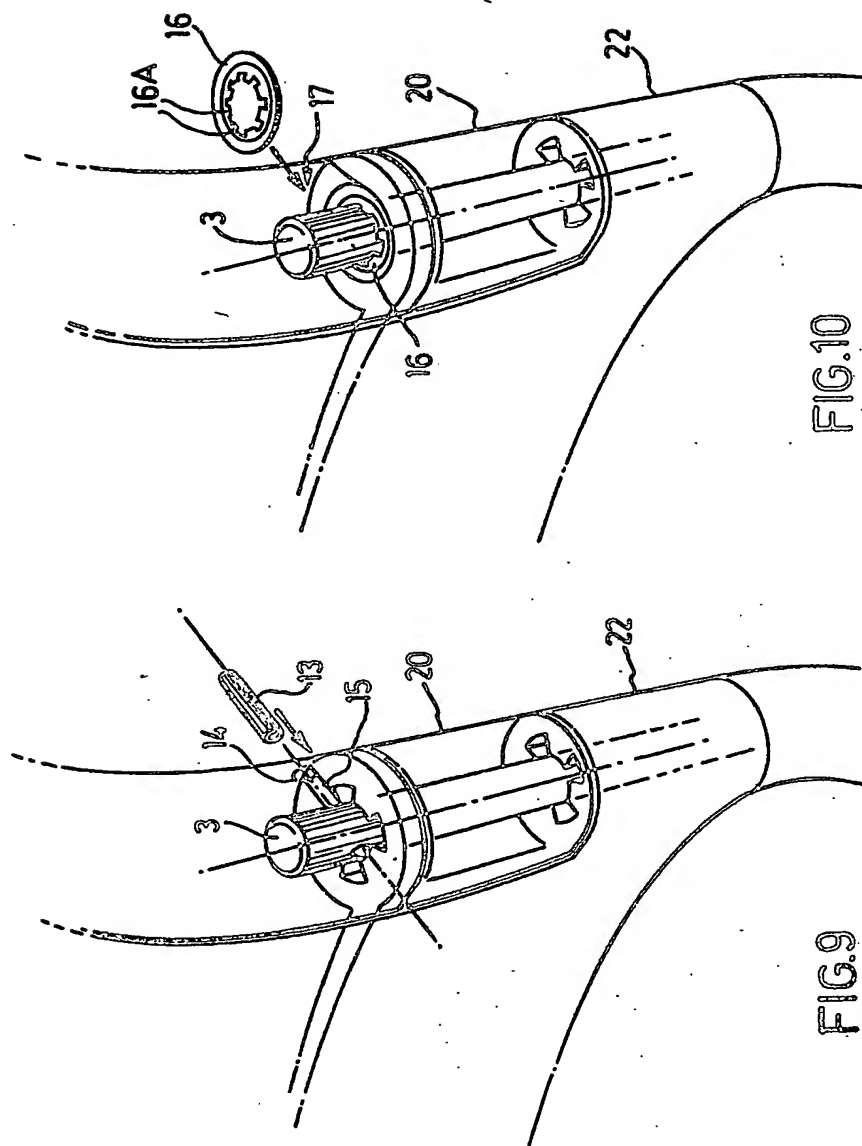


FIG.14

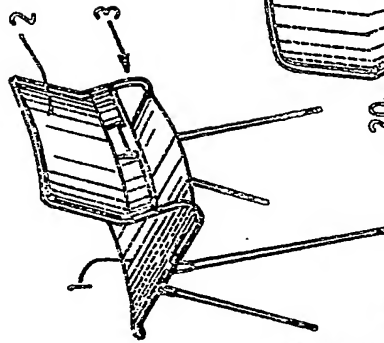


FIG.12

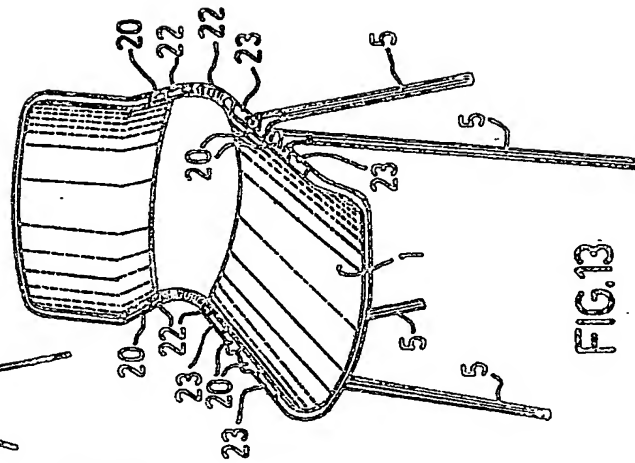
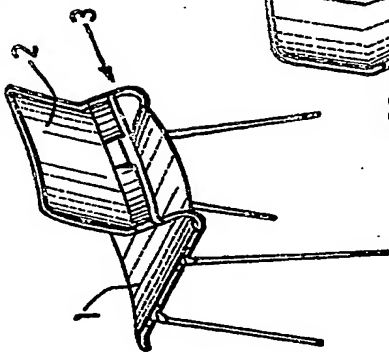


FIG.13

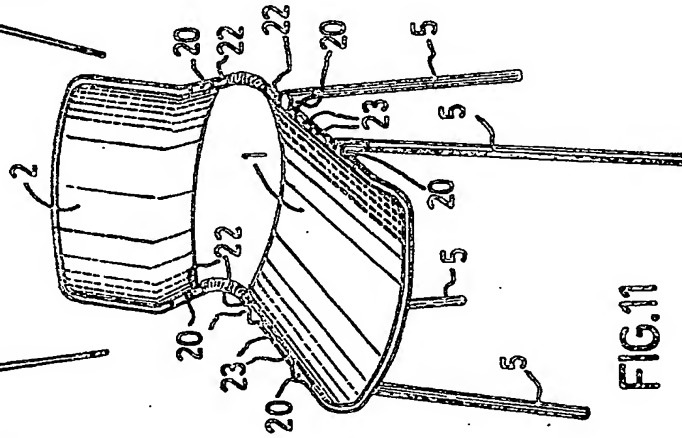


FIG.11